

HUBER ROTAMAT®

运输螺杆 Ro 8 / Ro 8t



HUBER ROTAMAT® 管型运输螺杆 Ro 8 和 U型运输螺杆 Ro 8t

- 用于运输粗 / 细栅渣和压榨处理后的栅渣、污泥和沉砂以及来自工业处理过程中的固体物质

►► 构造和功能

根据应用情况，HUBER ROTAMAT® 运输螺杆可以制成管型运输螺杆 (Ro 8) 或者 U型运输螺杆 (Ro 8t)。这些螺杆可以水平、倾斜或垂直安装，用于运输来自市政污水处理厂栅/筛渣、脱水污泥和沉砂等以及来自工业生产过程中的垃圾物质。整个运输过程是在一个圆形或U型管内进行。通过这一全封闭系统，可以防止臭味或粉尘外泄。ROTAMAT® 运输螺杆是根据具体被运输介质情况而设计，并根据用户要求采用最先进的技术手段和生产设备进行设计制造。

通过对驱动电机位

置的设计，这些运输螺杆的物料运输可分成牵拉型和推送型。根据具体的安装情况，一根螺杆上可以不知多个进料口或者排料口。可以从一根运输螺杆直接转料至另外一根运输螺杆。

►► HUBER ROTAMAT® 运输螺杆Ro 8 / Ro 8t 的优点

► 安装角度

根据应用情况和安装方式，最大安装角度可达90°。

► 全不锈钢结构

机械全部由不锈钢材料制成，经由浸泡式酸钝化处理，因腐蚀而造成的保养将不复存在。

► 全封闭系统

通过全封闭运输系统，臭味或粉尘不会外泄。

► 室外安装

通过额外配置加热保温系统，HUBER ROTAMAT® 运输螺杆 Ro 8 / Ro 8t 可在室外进行防冻安装。

► 保养工作量少

装置没有油脂润滑点。保养工作主要限制在对机械进行定期巡视检查工作。



三台格栅将栅渣投入U型运输螺杆 Ro 8t

►► HUBER ROTAMAT® 管 型运输螺杆 Ro 8

ROTAMAT® 管型运输螺杆 Ro 8 内部配置导料条。根据运输介质的不同性质，安装角度最大可达 90°。通过螺杆中轴两端的支撑轴承，在相应安装情况下，可对管型运输螺杆的运输栅渣进行压榨处理。如同 U 型运输螺杆的情况一样，可以根据用户的具体要求，可对电机、减速齿轮箱以及螺杆几何形状进行相应调整配置。处理能力在 1 - 12 m³/h 范围内时，运输装置的长度最大可达 15m。

►► HUBER ROTAMAT® U 型运输螺杆 Ro 8t

ROTAMAT® U 型运输螺杆 Ro 8t 结构坚固结实，全部由不锈钢材料制成。螺杆的轴承就是固定在螺管内的半圆型塑料内衬。运输螺杆将存放力量均匀分布在一个明确定义的截面之上，降低对半圆型塑料内衬的磨损和保养检修费用。设备是根据模块组装原理制成，十分容易进行拆卸工作。当处理能力在 1 m³ 和 12 m³/h 之间时，机械长度最大可达 30m。根据不同的运输介质，安装角度最大可达 45°。



垂直运输螺杆 Ro 8 将栅渣投入到 HUBER 洗涤压榨机。



HUBER ROTAMAT® U 型运输螺杆 Ro 8t 的工作原理示意图



HUBER ROTAMAT® U型运输螺杆Ro 8t 安装在污泥脱水机之后



HUBER ROTAMAT® 管型运输螺杆进行栅渣排料



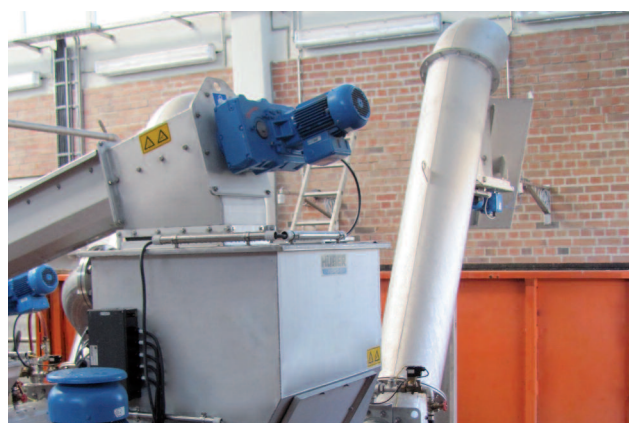
尽管多点进料和复杂的运输途径，仍然能够圆满完成运输任务



在德国Berching生产基地制作的运输螺杆 Ro 8 和 Ro 8t



两台平行运转的格栅将栅渣投入U型运输螺杆



HUBER ROTAMAT® 运输螺杆 Ro 8t 将栅渣投入到洗涤压榨机 WAP SL

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: +49-84 62-201-0 · Fax: +49-84 62-201-810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

保留技术改动权利
0,0/1 – 8.2013 – 8.2013

HUBER ROTAMAT® 运输螺杆 Ro 8 / Ro 8t